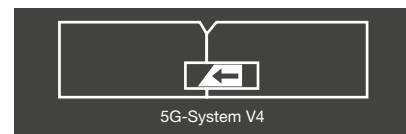




Aufbau

- 1 Auf der Oberseite des Bodens ist ein besonders widerstandsfähiger Overlay-Schutzfilm aufgetragen, der zusammen mit einem attraktiven, beharzten Dekorfilm zu einer verschleißfesten Oberfläche verpresst wird.
- 2 Eine speziell quellvergütete und hochverdichtete Faserplatte bildet die Trägerschicht (HDF, E1).
- 3 Auf der Unterseite der Trägerplatte sichert ein feuchtigkeitshemmender Stabilisierungsfilm die hohe Formstabilität des Laminats.



	Eigenschaften <i>Properties</i>	DIN EN 13329	Ergebnisse <i>Results</i>
	Abriebklasse <i>Wear resistance</i>	EN 16511 (nach EN 13329)	AC4
	Beständigkeit gegen Stoßbeanspruchung <i>Impact resistance</i>	EN 13329	kleine Kugel <i>little Bullet</i> ≥ 12 N große Kugel <i>big Bullet</i> ≥ 750 mm
	Fleckenunempfindlichkeit <i>Stain resistance</i>	EN 438	5 (Gruppe 1 und 2), 4 (Gruppe 3) 5 (Group 1 and 2), 4 (Group 3)
	Dickenquellung <i>Thickness swelling</i>	EN 13329	≤ 18 %
	Emissionsarm <i>Low-emission</i>	E1	garantiert unter 0,05 ppm <i>guaranteed under 0,05 ppm</i>
	Brandverhalten <i>Fire behavior</i>	EN 13501-1	Cfl-s1
	Wärmedurchlaßwiderstand <i>Heat conduction</i>	EN 12667	R = 0,0587 (m ² K)/W



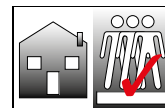
Made
in Germany



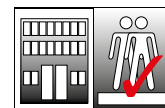
Emissionsprüfung
Umweltzeichen
*Emission testing
environmental certificate*



Nutzungsklasse 32
Classification 32



für Wohnbereiche mit
intensiver Nutzung
und für gewerbliche
Bereiche mit mittlerer
Nutzung



for residential use
with heavy foot traffic
and for commercial
use with medium foot
traffic